



SOLANDINAS

HGTIG200DP BSO: 1025041

Soldadora monofásica inversora de corriente continua (DC), excepcional tanto en modo TIG con alta frecuencia, TIG pulsado y en modo electrodo (MMA).



1F 220V 50/60HZ CC DC VRD

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Diseñada para una soldadura TIG (DC) completamente probado. Pre flujo de gas, corriente de arranque, rampa de subida y bajada, corriente final y post flujo con modo de dos o cuatro tiempos.
- Diseñada con una función pulsada con una frecuencia de 0,2hz a 500hz para un mejor control de entrada térmica.
- Fabricado con tecnología IGBT, para un trabajo más eficiente, con excelente estabilidad de arco y una máquina más liviana.
- Diseñada para aplicaciones tanto en el piso como en el sitio de fabricación con la clase de protección IP21S.
- Dispositivo para guardar programación en proceso TIG.
- Posibilidad de soldar electrodos rutilicos, básicos, fundición, aceros inoxidables y algunos celulósicos hasta 5/32 (4mm)
- Dispositivos regulables HOT START (encendido en caliente) para el fácil encendido del electrodo Y ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener la estabilidad de arco durante la soldadura.

PROCESOS DE SOLDADURA



ACCESORIOS INCLUIDOS



- * Antorcha TIG con cable de 4 metros y conector industrial DX50.
- * Tenaza tierra con cable de 3 metros y conector industrial DX25.
- *Tobera, tenaza, capuchón largo y difusor

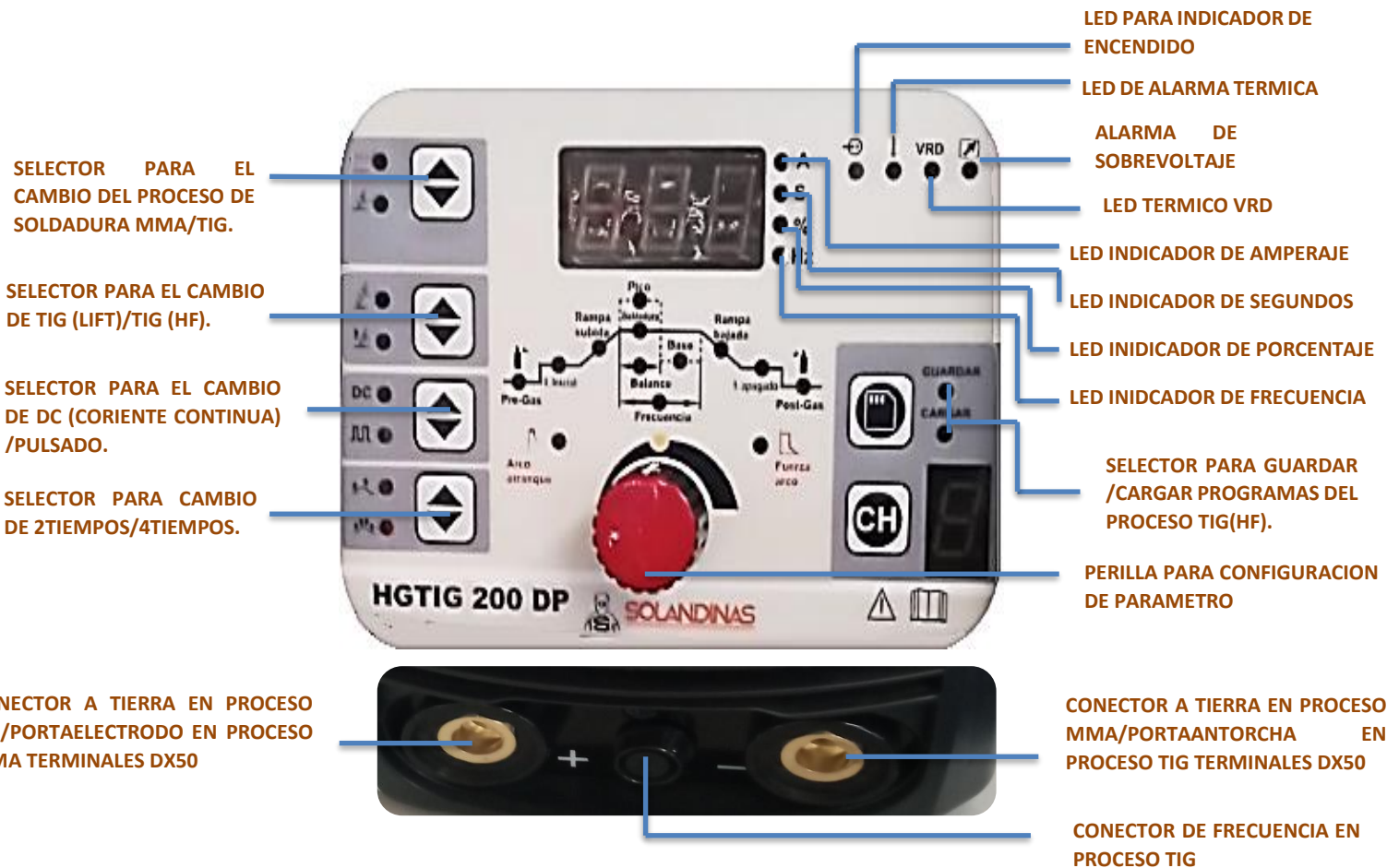
ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	TENSION DE RED (60 HZ)	CONS.DE CORRIENTE	VOLTAJE DE VACIO	POT. DE CONSUMO	RANGO DE CORRIENTE		CICLO DE TRABAJO		PESO	DIMENSIONES
HGTIG 200DP	220V/1F	38 A	79 V	8.3KW	TIG	ELECTRODO	TIG	ELECTRODO	40 KG	480X240X 480mm
					10-200A /10.4-18V	20-180A /20.8-27.2V	30%@200A/ 18V 100%@110A/ 14.4V	30%@180A/ 27.2V 100%@99A/ 24V		

SOLANDINAS

www.solandinas.com.pe
www.facebook.com/solandinasperu/

DESCRIPCION DEL PANEL



PARAMETROS RECOMENDADOS

PROCESO TIG				
Material	Espesor a soldar	Color de Tungsteno	Diam. tungsteno	Amperaje
Acero Al Carbono (Fierro) / Acero Inoxidable	1mm - 2.5mm	Rojo / Gris / Dorado	1mm - 1.6mm	30A - 75A
	3mm - 4.5mm	Rojo / Gris / Dorado	1.6mm - 2.4mm	75A - 140A
	4.5mm - 5mm	Rojo / Gris / Dorado	2.4mm	130A - 180A

Proceso	Tipo de Electrodo	Diámetro	Amperaje	Ciclo de trabajo
SOLDADURA CON ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)	6011	3/32" (2.4mm)	50A - 70A	100%
		1/8" (3.2mm)	80A - 110A	100%
		5/32" (4.0mm)	110A - 150A	80%
	6013	3/32" (2.4mm)	60A - 85A	100%
		1/8" (3.2mm)	110A - 130A	100%
		5/32" (4.0mm)	140A - 170A	60%
	7018	3/32" (2.4mm)	60A - 90A	100%
		1/8" (3.2mm)	90A - 140A	100%
		5/32" (4.0mm)	120A - 180A	60%