

## MIG350MC BSO1020558

Soldadora inversora multiprocesos con control digital capacidad de soldar los procesos GMAW, FCAW, SMAW Y GTAW posibilidad de usar antorcha spoolgun.













## **CARACTERISTICAS Y VENTAJAS**

- Diseño compacto para trabajos industriales (minería y construcción).
- Asa de elevación para su máxima movilidad dentro y fuera del área de trabajo.
- Buen sistema de ventilación que produce un mayor desplazamiento de aire.
- Fabricado con la tecnología IGBT, para un consumo mínimo de energía y trabajo más eficiente, con excelente estabilidad de arco y una máquina más compacta.
- Fabricado con la norma IP23S para un grado de protección de las máquinas.
- Dispositivo de control en el gatillo de antorcha de 2 tiempos y cuatro tiempos
- Dispositivo de ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener durante la soldadura la estabilidad de arco.

## PROCESO DE SOLDADURA



- \* Antorcha mig con cable de 3metros y conector tipo euro.
- \* Tenaza tierra con cable de 3 metros y conector industrial DX50.

## **ESPECIFICACIONES TECNICAS**

MODELO	TENSION DE RED	CONS.DE CORRIENTE	VOLTAJE DE VACIO	POTENCIA DE CONS.	RANGO DE CORRIENTE			CICLO DE TRABAJO			PESO	DIMENSIO
MIG350MC	220 V	37A	95V	7kw	ELECTRODO	TIG	MIG	ELECTRODO	TIG	MIG	50 - KG	655X324 X 546mm
					30-320A/21- 33V	30-320A/21 -32.8V	60-320A/17- 30V	60%@320A/ 32.8V 100%@245A /30V	60%@320A/ 32.8 100%@245A /30V	60%@320A/ 30V 100%@245A /26V		
	380/ 440 V	23A	95V	9/10 kW	30-350A/21- 34V	30-350A/21- 34V	60-350A/17- 31.5V	60%@350A/ 34V 100%@271A /30.8V	60%@350A/ 34V 100%@271A /30.8V	60%@350A/ 31.5V 100%@271A /27.5V		

