



SOLANDINAS

MIG500M BSO: 1020551

Soldadora inversora multiprocesos para proceso SMAW, GMAW Y GTAW ideal para trabajos en construcción, minería y fabricaciones de gran minería.

3F 220V 380V 50/60HZ CC DC



AUTO-LINE

CARACTERISTICAS Y VENTAJAS

- Diseño robusto y fuerte para garantizar la larga vida de la máquina.
- Alimentador de alambre tipo mochila cerrada y protege el alambre de la humedad.
- Buen sistema de ventilación que produce un mayor desplazamiento de aire.
- Soldadura de alta estabilidad, control inmediato de la transferencia de soldadura.
- Motor alimentador de 24V potente para asegurar un óptimo arrastre de los alambres de soldadura.
- Posibilidad de soldar electrodos rutílicos, básicos, fundición, aceros inoxidables y celulósicos hasta 5/32 (4mm). Su alimentación es con carrete de alambre de 15kg.
- Dispositivo de ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener durante la soldadura la estabilidad de arco.

PROCESOS DE SOLDADURA



ACCESORIOS INCLUIDOS

- * Antorcha MIG con 3 metros de cable.
- * Porta electrodo y tenaza tierra con cable de 3 metros y conector industrial DX50.
- * Kit de cables de conexión de fuerza y control.
- * Manguera.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MODELO	TENSION DE RED	CONS.DE CORRIENTE	VOLTAJE DE VACIO	POTENCIA DE CONS.	RANGO DE CORRIENTE			CICLO DE TRABAJO			PESO	DIMENSIONES
MIG500M	220 V	37A	95V	7kw	ELECTRODO	TIG	MIG	ELECTRODO	TIG	MIG	60 KG	670X310 X 565mm
	380/440 V	23A	95V	9/10 kW	30-320A/21-33V	30-320A/21-32.8V	60-320A/17-30V	60%@320A/32.8V 100%@245A/30V	60%@320A/32.8 100%@245A/30V	60%@320A/39V 100%@245A/26V		
MIG500M	380/440 V	23A	95V	9/10 kW	30-500A/21-40V	30-500A/21-40V	60-500A/17-31.5V	60%@500A/40V 100%@387A/35.5V	60%@500A/40V 100%@387A/35.5V	60%@500A/31.5V 100%@271A/27.5V	60 KG	670X310 X 565mm
	380/440 V	23A	95V	9/10 kW	30-500A/21-40V	30-500A/21-40V	60-500A/17-31.5V	60%@500A/40V 100%@387A/35.5V	60%@500A/40V 100%@387A/35.5V	60%@500A/31.5V 100%@271A/27.5V		

SOLANDINAS

www.solandinas.com.pe
www.facebook.com/solandinasperu/

DESCRIPCION DE PANEL DE CONTROL



Potenci3metro de amperaje y voltaje

Conector de antorcha t/Euro

Conectores para sistema de refrigeraci3n



Motor de alimentador con 4 rodillos para mejor arrastre.

Perrilla de selecci3n para el cambio del proceso de soldadura

Perilla para seleccionar el voltaje en el proceso mig/mag.

Perillas para seleccionar el amperaje y fuerza de arco en los procesos de soldadura MMA Y TIG



Volt3metro y amper3metro digital

Led de encendido y alarma t3rmica

Interruptor para el cambio de tiempos (4 tiempos y 2 tiempos) /interruptor para prueba de gas y alambre con el proceso mig/mag y tig.



Conectores de polaridad positivo y negativo.

Conector de control de 7 pines

PARAMETROS RECOMENDADOS

PROCESOS DE SOLDADURA	TIPO DE ELECTRODO	DIAMTERO DE ELECTRODO	AMPERAJE	CICLO DE TRABAJO
PROCESO SMAW	6011	3/32" (2.4mm)	50A-70A	100%
		1/8" (3,2mm)	80A-110A	100%
		5/32" (4mm)	110A-150A	60%
	6013	3/32" (2.4mm)	60A-85A	100%
		1/8" (3,2mm)	110A-130A	100%
		5/32" (4mm)	140A-170A	60%
	7018	3/32" (2.4mm)	60A-90A	100%
		1/8" (3,2mm)	90A-140A	100%
		5/32" (4mm)	120A-180A	60%
PROCESO MIG/MAG	MATERIAL	NORMA AWS/TIPO DE ALAMBRE	DIAMETRO	TIPO DE GAS
	ACERO AL CARBONO	ER70S -6/SOLIDO	0.8mm-1.2mm	CO2/MEZCLA CO2+ARGON
		E71T-1/TUBULAR QUE USA GAS	0.8mm-1.2mm	CO2
	ACERO INOXIDABLE	ER308L/SOLIDO	0.8mm-1.0mm	ARGON
	ALUMINIO	ER4043/SOLIDO	0.8mm-1.0mm	ARGON
		ER5053/SOLIDO	0.8mm-1.0mm	ARGON
PROCESO TIG	MATERIAL	ESPESOR A SOLDAR	AMPERAJE	DIAM. Y COLOR DE TUNGSTENO
	ACCERO AL CARBONO/ACERO INOXIDABLE	1mm-2.5mm	30A -75A	1mm-1.6mm GRIS/DORADO
		3mm-4.5mm	75A - 140A	1.6mm-2.4mm GRIS/DORADO
		4.5mm-5mm	130A-180A	2.4mm GRIS/ DORADO

ACCESORIOS ADICIONALES



GORRA DE CUERO PARA SOLDAR.
Usado para la protección de cabeza, cuello y rostro del soldador, ideal para trabajos de sobre cabeza.
BSO3013516



GUANTES DE CUERO PARA SOLDAR.
Usado para la protección de las manos del soldador. Fabricado de cuero y forro interno. Tamaño 14".
BSO3013517



MASCARA FOTSENSIBLE AUTOM.
Diseñado con imagen de la trilogía Inca. Regulación de oscuridad Grado DIN 9-13.
BSO3013515



FLUJOMETRO GAS ARGON / MEZCLA.
Fabricado de aleación de latón bronce. Rango de flujo 0 – 35LPM.
BSO3013406



FLUJOMETRO PARA CO2.
Regulador – flujómetro fabricado de aleación de latón bronce. Rango de flujo 0 – 35LPM.
BSO3013327



FLUJOMETRO CO2 C/ CALENTADOR.
Regulador – flujómetro fabricado de aleación de latón bronce. Rango de flujo 0 – 25LPM. Monofásico 220V.
BSO3013507



RODILLOS GUIA CANAL EN V.
Rodillos aceros para alambres sólidos para aceros al carbono y aceros inoxidable.
0.8mm – 1.0mm: **BSO3013547**
1.0mm – 1.2mm: **BSO3013548**
1.2mm – 1.6mm: **BSO3013555**



RODILLOS GUIA CANAL EN W.
Rodillos acanalados estriados para alambres tubulares, que usan gas o autoprotegidos.
0.8mm – 1.0mm: **BSO3013549**
1.0mm – 1.2mm: **BSO3013553**
1.2mm – 1.6mm: **BSO3013552**



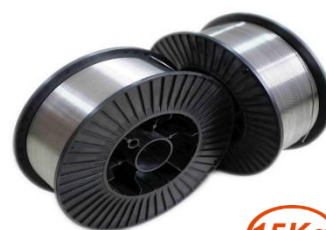
RODILLOS GUIA CANAL EN U. Rodillos aceros para alambres sólidos para soldura de aluminio.
0.8mm – 1.0mm: **BSO3013554**
1.0mm – 1.2mm: **BSO3013551**
1.2mm – 1.6mm: **BSO3013550**



ANTORCHA MIG 350 AMPERIOS.
Antorcha para proceso MIG/MAG con capacidad de soldeo hasta 350A.
3 Metros: **BSO3013353**
4 Metros: **BSO3011972**
5 Metros: **BSO3011971**



ALAMBRE SOLIDO ER70S-6.
Utilizado para la union de aceros al carbono de baja y mediana aleación
Ø 0.8mm: **BSO3013535**
Ø 1.0mm: **BSO3010456**
Ø 1.2mm: **BSO3013403**



ALAMBRE TUBULAR E71T-9 / T-1
Para aceros al carbono o Fierro.
USA GAS DE PROTECCION CO2
E71T-9/1.0mm: **BSO3010453**
E71T-9/1.2mm: **BSO3010454**
E71T-1/1.6mm: **BSO3010482**



ALAMBRE TUBULAR E71T-11
NO USA GAS DE PROTECCION.
Ø 0.8mm: **BSO3013500**
Ø 1.0mm: **BSO3010478**
Ø 1.2mm: **BSO3013539**
Ø 1.6mm: **BSO3013501**



ALAMBRE SOLIDO ER5356
Para soldadura de aluminio y aleaciones. Aluminio al silicio 12%.
Carrete de 6Kg.
Ø 0.8mm: **BSO3013536**