

MIG350M BSO: 1020550

Soldadora inversora multiprocesos proceso SMAW, GMAW Y GTAW ideal para trabajos en construcción, minería







## **CARACTERISTICAS Y VENTAJAS**

- Diseño robusto y fuerte para garantizar la larga vida de la máquina.
- 👗 Alimentador de alambre tipo mochila cerrada y protege el alambre de la humedad.
- Buen sistema de ventilación que produce un mayor desplazamiento de aire.
- Soldadura de alta estabilidad, control inmediato de la transferencia de soldadura.
- Motor alimentador de 24V potente para asegurar un óptimo arrastre de los alambres de soldadura.
- Posibilidad de soldar electrodos rutílicos, básicos. fundición, aceros inoxidables y celulósicos hasta 5/32 (4mm). Su alimentación es con carrete de alambre de 15kg.
- Dispositivo de ARC FORCE (fuerza de arco) para mantener durante la soldadura la estabilidad de arco.

## PROCESOS DE SOLDADURA



- \*Antorcha MIG con 3 metros de cable.
- \*Porta electrodo y tenaza tierra con cable de 3 metros y conector industrial DX50.
- \* Kit de cables de conexión de fuerza y control.
- \* Manguera.

## **ESPECIFICACIONES TECNICAS**

	MODELO	TENSION DE RED	CONS.DE CORRIENTE	VOLTAJE DE VACIO	POTENCIA DE CONS.	RANGO DE CORRIENTE			CICLO DE TRABAJO			PESO	DIMENSIO
MIG350M		220 V	37A	95V	7kw	ELECTRODO	TIG	MIG	ELECTRODO	TIG	MIG	55 - KG	670X310 X 565mm
						30-320A/21- 33V	30-320A/21 -32.8V	60-320A/17- 30V	60%@320A/ 32.8V 100%@245A /30V	60%@320A/ 32.8 100%@245A /30V	60%@320A/ 30V 100%@245A /26V		
	3	380/ 440 V	23A	95V	9/10 kW	30-350A/21- 34V	30-350A/21- 34V	60-350A/17- 31.5V	60%@350A/ 34V 100%@271A /30.8V	60%@350A/ 34V 100%@271A /30.8V	60%@350A/ 31.5V 100%@271A /27.5V		

